

# Памятка менеджерам по продажам

## Фасады из плиты МДФ, облицованные пленками ПВХ.

1. **Фасады из плиты МДФ, облицованной пленками ПВХ или ПЭТ (в дальнейшем тексте - фасады)** могут применяться только в конструкции корпусной мебели, которая будет эксплуатироваться в крытых помещениях при температуре от +2°C до 55°C и относительной влажности воздуха от 45% до 70%..

2. **Основой фасада** является **МДФ** – плита средней плотности из мелкодисперсного древесного волокна толщиной 16 мм..

Для сравнения: **ДВП** – плита низкой плотности, **ХДФ** – плита высокой плотности из такого же волокна.

3. Лицевая сторона (пласть) фасада облицована пленкой ПВХ (поливинилхлорид) или ПЭТ (полиэтилентерефталат). Тыльная сторона фасада имеет ламинированное декоративное покрытие из термореактивного полимера.

4. До облицовки пленкой на поверхность МДФ, не имеющую ламинированное покрытие, наносится **рисунок** методом **глубокого фрезерования**.

5. **Пленки (ПВХ или ПЭТ)** наклеиваются на МДФ методом вакуумного прессования при температуре от 100 до 120°C с использованием полимерного термореактивного клея высокой клеящей способности.

6. Производятся 2 вида фасадов: **глухие и рамочные**. **Рамочные** фасады предполагают установку на них с тыльной стороны стекол, зеркал либо иных заполнителей.

7. **Вид поверхности пленок** — глянцевая и матовая.

Фасадные детали с поверхностью пленки «матовая» имеют более высокую стойкость к механическим повреждениям чем «глянцевая».

Фасады глянцевые укрыты с лицевой стороны **защитной прозрачной пленкой**.

8. Перед заказом фасадов и мебели с фасадами из плиты МДФ, облицованной пленками ПВХ или ПЭТ, чтобы иметь представление об уровне качества фасадов, следует запросить у продавца (изготовителя) образцы фасадов и внимательно осмотреть их.

На лицевой стороне рекламных образцов можно обнаружить следующее:

- вкрапления точечные под пленкой в количестве не более 3 шт на 1 фасад;
- вкрапление ворса под пленкой в количестве не более 3 шт на 1 фасад,
- лёгкая шагрень пленки по фрезерованной поверхности,
- не абсолютная зеркальность (волнообразность) поверхности пленочного покрытия, заметная на плоских (не подверженных обработке фрезеровкой) участках поверхности фасадов, облицованных глянцевыми пленками.

**Данные особенности не считаются браком. Они связаны со спецификой производства и почти всегда имеются или могут присутствовать на поверхности фасада.**

9. Фасады считаются браком, если имеют дефекты:

- вздутие пленки (пузыри под пленкой);
- отслоения пленки;
- сладки пленки;
- утолщения пленки;
- дефекты рисунка пленки;
- участки пленки на плоских поверхностях, отличающиеся видом поверхности от основного вида;
- вмятины;
- царапины;
- пятна;
- потертости;
- сколы на лицевой и тыльной поверхностях, вызванные воздействием фрезы.

10. Фасады поставляются потребителям в упаковке из гофрированного картона, обтянутой полипропиленовой упаковочной лентой. Между фасадами, обращенными друг к другу лицевыми поверхностями, имеются амортизирующие прокладки из изолайн НПЭ.

11. **Транспортировать** упакованные фасады разрешается в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах, обеспечивающих защиту фасадов от механических повреждений, загрязнения и повышенной влажности. При погрузке и перемещении мебели не допускать падения упаковок с любой высоты. Во избежание повреждения фасадов **запрещается**: кантовать упаковки, ставить упаковки на углы даже кратковременно, **поднимать и перемещать упаковки за упаковочную ленту**.

12. **Фасады допускают воздействие температуры:**

-длительное не более +55°С,

-кратковременное (не более 1 минуты) до +70°С.

13. Поверхность фасадов не имеет стойкость к воздействию органических растворителей, кислот и щелочей. Поэтому нужно оберегать фасады от попадания на них упомянутых агрессивных веществ.

14. **Защитную пленку** на фасадах с глянцевыми пленками **РАЗРЕШАЕТСЯ** удалять только после установки и регулирования фасада в изделии мебели.

15. Очищать от загрязнений лицевые поверхности фасадов с глянцевыми пленками **РАЗРЕШАЕТСЯ** не ранее 24 часов после удаления защитной пленки. В течение указанного времени завершается отверждение глянцевой поверхности пленки.

16. Удалять загрязнения с поверхностей фасадов следует мягкой сухой тканью или специальной влажной салфеткой, после чего поверхность просушить

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель **не принимает претензии** по дефектам от покупателей, которые заказали фасады без сверловки под фурнитуру, если на фасадах сами покупатели просверлили отверстия.

**Внимание:** - На фасадных деталях МДФ в плёнке ПВХ от другой партии (от другого заказа, оформленного другим бланком заказа) оттенок декора плёнки ПВХ может отличаться. Разница оттенков декоров плёнки ПВХ на фасадных деталях МДФ от разных партий (от разных заказов, оформленных разными бланками заказа) не является недостатком фасада и переделке не подлежит.

Межгосударственный стандарт. МКС 01 040 97 – примечание:

«Отклонения оттенков цвета плёнки / оттенка патины, в различных заказах возможны, из-за особенностей технологии производства плёнки ПВХ и нанесения патины».

Последняя ред. 06.06.22 г.